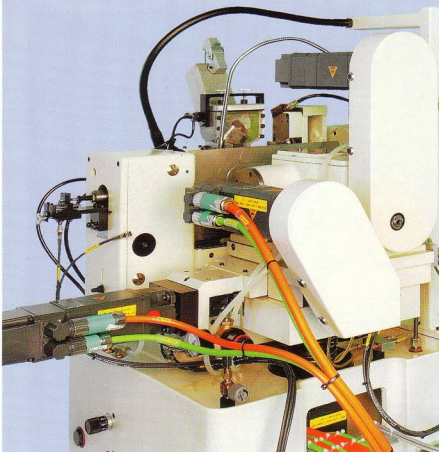


# NC-Wälzfräsmaschine HS 35

für die  
Hochgeschwindigkeitsbearbeitung





## NC Wälzfräsmaschine HS 35

Die HS 35 ist eine konsequente Weiterentwicklung der bewährten HS 30, vereint mit ihren Vorteilen und ihrer Wirtschaftlichkeit ist sie sowohl für die Gross- als auch die Kleinserienfertigung einsetzbar.

Die NC-Technologie der X-, Y- und Z-Achsen garantiert für absolute Präzision der Verfahrswege und minimiert den Richtaufwand. Gleichzeitig konnte die Bedienungs-freundlichkeit gegenüber konventionellen Maschinentypen wesentlich verbessert werden.

Die HS 35 NC hat ein elektronisches Getriebe für die Übersetzung. Die Zahnzahl wird direkt in die Steuerung eingegeben. Mit der HS 35 kann auch im Teilverfahren verzahnt und Polygone bearbeitet werden. Die Spindel hält positioniert an.

Die sehr hohe Wirtschaftlichkeit der HS 30 konnte mit der neuen Konzeption nochmals gesteigert werden.

### Technische Daten:

Werkstückdurchmesser	0,2 – 35 mm
Verzahnungslänge	max. 25 mm
Einspannlänge	max. 45 mm
Modul in Stahl	0,75 mm
Modul in nichteisen-Metalle	1,00 mm
Fräserdrehzahl	2'000 – 12'000 U/min.
Fräser Durchmesser	6 – 24 mm
Zahnzahl	1 – 500
Gewicht netto	1'050 Kg
Platzbedarf	1'800 x 1'400 x 2'200 mm

## Machine à tailler HS 35 NC

La HS 35, un perfectionnement considérable de la fameuse HS 30, unit avec ses avantages et sa rentabilité autant la fabrication des grosses que des petites séries.

La technologie NC de l'axe X, Y et Z garantie une précision absolue des déplacements et minimise la dépense de mise en train. Simultanément la facilité de la manipulation a pu être améliorée par rapport à des machines conventionnelles.

La machine HS 35 NC est équipée d'un engrenage électronique. Le nombre de dents est introduit directement dans la commande. Avec la HS 35 on peut aussi tailler en procédé de division et usiner des polygones. La broche principal arrête positionnée.

La très haute rentabilité de la machine HS 30 a pu être encore une fois augmentée avec la nouvelle conception.

### Données techniques:

Diamètre de la pièce de travail	0,2 – 35 mm
Longueur de fraisage	max. 25 mm
Longueur de serrage de la pièce	max. 45 mm
Module max. dans l'acier	0,75 mm
Module max. dans les métaux non ferreux	1,00 mm
Vitesse de rotation de la fraise	2'000 – 12'000 T/min.
Diamètre de la fraise	6 – 24 mm
Nombre de dents	1 – 500
Poids net	1'050 Kg
Encombrement	1'800 x 1'400 x 2'200 mm

## Gear hobbing machine HS 35 NC

The HS 35 is a further development of the HS 30. With its advantages and the economic efficiency it can be used as well as for the production of big as for the small series.

The NC technology of the X-, Y- and Z-axes guarantees for the absolute precision of the feeds and minimize the set up time. Simultaneously the operator convenience compared with conventional machines has been much improved.

The machine HS 35 NC has an electronic gearbox. The number of teeth is directly input into the control. With the HS 35 we can hob the dividing method of tothing and also machine polygones. The main spindle stops positioned.

The high efficiency of the HS 30 has been even increased with the new machine concept.

### Technical data:

Workpiece diameter	0,2 – 35 mm
Toothing length	max. 25 mm
Clamping length	max. 45 mm
Module max. in steel	0,75 mm
Module max. in non ferrous metals	1,00 mm
Hob speed	2'000 – 12'000 R.P.M.
Hob diameter	6 – 24 mm
Number of teeth	1 – 500
Net weight	1'050 Kg
Space requirements	1'800 x 1'400 x 2'200 mm