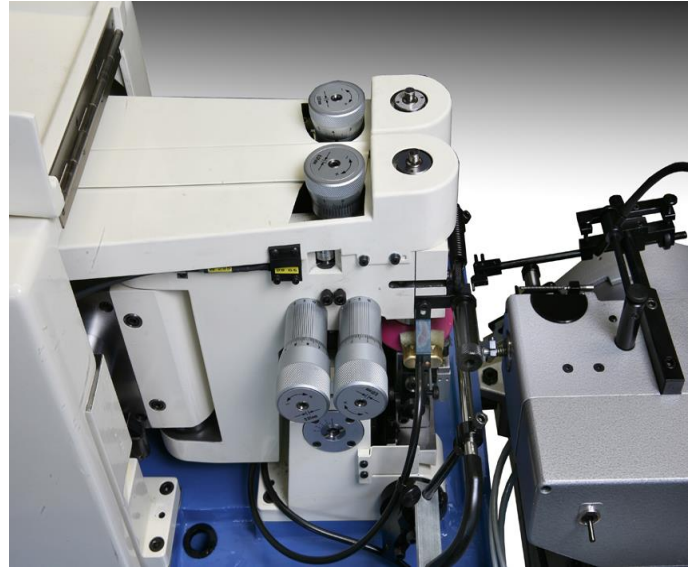


ROLLIERMASCHINE TYP 70





Die massive und stabile Konstruktion der Maschine basiert auf dem bewährten Prinzip des Typs 119 und ist für grössere Teile ausgelegt. Alle Funktionen werden durch eine SIEMENS SPS Steuerung angesteuert und kontrolliert. Die äusserst präzise Zustellung der Rollierscheiben erfolgt hydraulisch-mechanisch und über Mikrometerzustellung

Die Maschine hat eine elektronische Drehzahlregelung für die Rollierscheiben. Mit diesem von Strausak entwickelten System erfolgt der Werkstückantrieb durch unterschiedliche Drehzahlen der beiden Rollierscheiben. Während eine Seite rolliert wird, wird die andere angetrieben. Man kann sich optimal dem Rollierprozess anpassen.

Diverse automatische Ladeeinrichtungen können angebaut werden und sorgen für eine optimale Maschinenauslastung. Zum Einrichten lassen sich die Ladevorrichtungen leicht ausschwenken. (Bild Typ70 mit Lader W 25)

Technische Daten :

Zapfendurchmesser	1-8 mm
Zapfenlänge max.	11 mm
Schulterabstand max.	60 mm
Werkstücklänge max.	80 mm
Rollierscheibendurchmesser	(60) 72 mm
Drehzahl Rollierscheiben	200 – 2'000 U/min.
Drehzahl des Werkstücks	50 – 500 U/min.
Gewicht netto	350 kg
Platzbedarf	900 x 1'250 mm

Lader :

Lader
Typ 28



Lader
W 20

