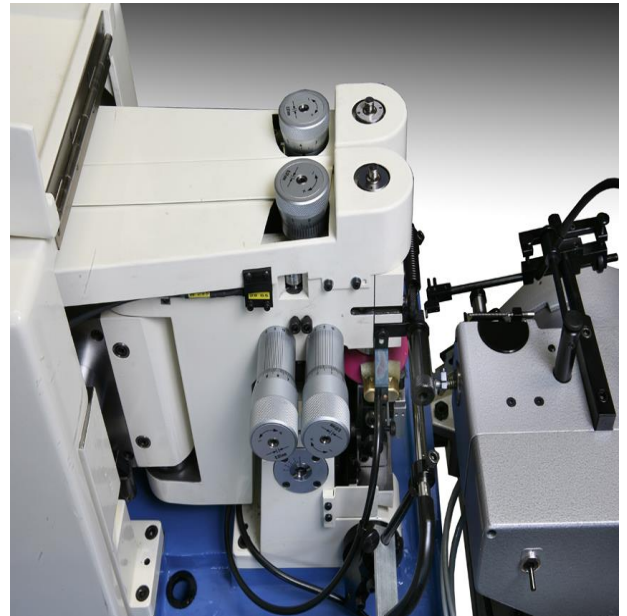


MACHINE A ROULER TYPE ST 70





Cette machine est une construction plus rigide sur la base de la fameuse type 119 pour rouler de plus gros pièces, mais elle est aussi utilisable pour des petites pièces. Toutes les fonctions sont commandées par une commande SPC SIEMENS. Seulement l'avance précise des bras des broches de roulage et la bascule sont commandées hydrauliquement-mécaniquement et ont des vis micrométriques pour ajuster la dimension de roulage.

La machine a des broches de roulage à vitesse réglable. Avec ce système AB, développé par STRAUSAK, la pièce est entraînée par un disque de roulage pendant que l'autre disque fait le roulage. En mi-temps, les broches interchange la vitesse pour rouler l'autre pivot. L'épaulement de la pièce doit être assez grand pour pouvoir entraîner la pièce. De cette manière, on obtient la même rugosité sur les deux pivots. Dans certains cas, l'entraînement se fait par une double friction. Des équipements supplémentaires pour entraîner la pièce avec des roués dentés sont aussi en vente.

Divers chargeurs automatiques peuvent être montés. Pour le réglage de la machine, les chargeurs sont pivotés. (La machine sur photo est équipée avec un chargeur W 25)

Données techniques :	Diamètre du pivot	0,1 - 8 mm
	Longueur du pivot max.	11 mm
	Distance des épaulements max.	60 mm
	Longueur de la pièce max.	80 mm
	Diamètre du meule	(60) 72 mm
	Vitesse de la broche de roulage	400 - 2500 t/min.
	Vitesse de la pièce	50 - 500 t/min.
	Poids net	350 kg
	Encombrement	900 x 1250 mm

Chargeurs :

Chargeur
type 28



Chargeur
type W 20

